AHF®

A MEDIUNIC COMPANY

Spécialiste dans la conception et la fabrication de mobilier médicalisé

EHPAD & HÔPITAUX

DEPUIS 1947

FABRIQUÉ EN FRANCE • MADE IN FRANCE •

A PROPOS DE NOUS

Depuis 1947, **AHF** (Ateliers du Haut Forez) incarne l'excellence du mobilier médicalisé 100% français.L'entreprise a débuté avec la fabrication de cadres de vélos avant d'innover en 1966 avec son premier lit médicalisé, répondant aux besoins croissants des établissements de soins.

Grâce à une chaîne de production intégrée **(métallurgie, menuiserie, maroquinerie, peinture et assemblage)**, AHF conçoit des solutions sur mesure qui allient qualité, sécurité et design ergonomique.

Engagée dans l'innovation et l'éco-conception, l'entreprise propose des équipements durables, parfaitement adaptés aux exigences des EHPAD, hôpitaux et cliniques.

Pour vous, professionnels

Grâce à un savoir-faire artisanal et une maîtrise industrielle, **AHF** propose aujourd'hui une gamme complète de lits médicalisés et mobiliers adaptés pour tous vos secteurs d'activités

Hôpitaux · EHPAD · Collectivités

Nos Valeurs

L'innovation guide notre développement pour offrir des solutions toujours plus performantes. Nous concevons du mobilier médical alliant confort et ergonomie pour améliorer le bien-être des patients et des soignants.

Innovation · Confort · Qualité

35 boulevard de l'Europe
42380 LA TOURETTE

Tel. +33 (0)4 77 50 05 13
Fax +33 (0)4 77 50 06 05

contact@groupe-ahf.fr
https://ahf.mediunic.com

A MEDIUNIC COMPANY

Un savoir-faire unique

- Développement de nos lits en collaboration avec des professionnels de santé
- Partenariat avec la Clinique de Saint-Étienne et des professeurs de médecine
- 5 ateliers intégrés pour une fabrication 100% maîtrisée

MEDIUNIC
TECHNICAL EXCELLENCE SERVING MEDICAL CARE

Nous faisons partie du groupe MEDIUNIC aux côtés de COLUSSI, combinant nos expertises pour offrir une approche globale et innovante sur le marché médical.

NOUVEAU

AHF®
A MEDIUNIC COMPANY

NOVA

Le lit **NOVA** est le résultat d'une écoute approfondie des besoins des soignants et résidents. Il redéfinit le confort en EHPAD en alliant ergonomie, élégance et praticité.

Son design chaleureux crée une ambiance apaisante, tandis que son système **ultra-bas** favorise l'autonomie et **réduit les risques de chute**. Les barrières ergonomiques offrent un équilibre parfait entre protection et liberté, facilitant les manipulations pour le personnel soignant. **NOVA** transforme ainsi la chambre médicalisée en un véritable espace de vie, améliorant le quotidien des résidents et du personnel.

Lit Hôtelier 5 fonctions : **NOVA**

Hauteur variable	19.8-86 cm
Charge max Poids patient	260 kg 225 kg
Système d'élévation	Pantographe
Rallonge du sommier	22 cm
Motorisation	Dewert et Timotion

Sécurité, confort et qualité

- Une protection optimale contre les chutes
- Un confort pensé pour le long séjour
- Des 1/2 barrières ultra légères, faciles à manipuler, limitant les troubles musculo-squelettiques des soignants.
- Qualité et durabilité : un savoir-faire 100 % français

Contactez-nous pour la fiche technique

Accessoires

Télécommande ergonomique

Potence orientable enrouleur

Veilleuse sous le lit

Attache-sangle

Porte documents

Boîtier de commande soignant

Autres accessoires disponibles

Facilité de désinfection : Conception pensée pour un nettoyage rapide et efficace.

Configuration Premium : Une offre standard complète offrant des fonctionnalités haut de gamme.

A MEDIUNIC COMPANY

ADAPTABLES

Tables à manger au lit

Découvrez **les tables adaptables** qui redéfinissent les standards de robustesse dans le secteur médical.

Avec une capacité de charge exceptionnelle de **30 kg répartis et 15 kg en extrémité**, elles sont les leaders du marché. Leur design ergonomique allie praticité et sécurité, répondant parfaitement aux besoins exigeants **des EHPAD et des hôpitaux.** Ces tables adaptables sont des alliées indispensables pour améliorer le confort des résidents et faciliter le travail des soignants, offrant fiabilité et performance au service de vos patients.

Existe en diverses variantes

1 Nombre de plateaux

2 plateaux inclinable & Fixe

1 plateaux Fixe

2 Matières des plateaux

Stratifié

Polymère

Contactez-nous pour la fiche technique

Ultra-résistante et ergonomique

- Une capacité de charge inégalée pour une stabilité maximale
- Un réglage intuitif pour un confort optimal
- Une maniabilité parfaite pour un usage simplifié
- Qualité et durabilité : un savoir-faire 100 % français

MEUBLES

Différentes configurations

CHEVET FRIGO

COMMODE STANDARD
3 ou 4 grands tiroirs

ARMOIRE CORAIL
1 ou 2 portes

Découvrez notre gamme de **chevets**, **commodes** et **armoires** conçues pour les établissements de santé, alliant **ergonomie, robustesse et design élégant**.
Nos chevets offrent des tiroirs coulissants et des options réfrigérées, tandis que nos commodes spacieuses assurent un rangement optimal avec 3 ou 4 grands tiroirs. Les armoires Corail, disponibles en 1 ou 2 portes avec une ouverture à 270°, garantissent une accessibilité optimale. Fabriqués avec des matériaux résistants et faciles à désinfecter, et déclinés en plusieurs coloris, nos meubles créent un environnement fonctionnel et accueillant pour les résidents.

Accessoires

Serrure avec code mécanique

Recharge à induction

Roulettes

Serrure
avec code digital

Autres accessoires disponibles

Pensé pour les établissements **hospitaliers** exigeants, le lit **MEDIFIT** réinvente le confort et l'efficacité des soins. **Sécurisant pour les patients, ergonomique pour les soignants**, il facilite chaque intervention grâce à son châssis dégagé et son élévation optimisée. Sa hauteur ultra-basse réduit les risques de chute et favorise l'autonomie, tandis que sa conception intuitive allège la charge des équipes médicales.

Fiable, pratique et conçu en collaboration avec **les professionnels de santé**, MEDIFIT est la solution idéale pour allier performance et bien-être au quotidien.

Lit médicalisé ambulatoire : **MEDIFIT**

Hauteur variable	31-84 cm
Charge max Poids patient	250 kg 185 kg
Système d'élévation	Pantographe
Rallonge du sommier	18.5 cm
Matériaux	Acier, etc

Robuste et Pratique

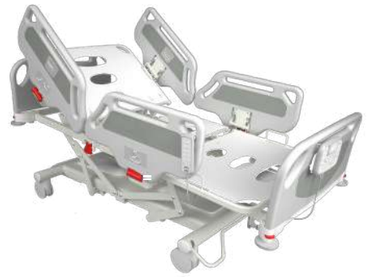
- Conçu pour une utilisation intensive sans compromis.
- Adapté aux besoins des patients et du personnel.
- Assure une prise en charge sans risque
- Facile à utiliser et à entretenir au quotidien.

Contactez-nous pour la fiche technique

ACTILIT révolutionne le lit médicalisé avec une conception axée sur la polyvalence, l'hygiène et l'ergonomie. Son système d'élévation par biellettes garantit une stabilité parfaite, tandis que ses **cinq fonctions électriques** offrent des réglages précis pour un confort optimal.
Son châssis dégagé facilite les transferts et l'accès aux équipements médicaux, allégeant ainsi la charge des soignants.

Fiable, intuitif et conçu **pour répondre aux exigences hospitalières**, ACTILIT optimise chaque geste pour une prise en charge plus efficace et sereine.

Lit médicalisé ambulatoire : **ACTILIT**



Hauteur variable	45-76 cm
Charge max Poids patient	230 kg 165 kg
Roues à simple galet	360° / Ø 125 mm
Rallonge du sommier	13.5 cm
Matériaux	Acier, etc

Sécurité , confort et simplicité

- Position ultra-basse et barrières adaptées pour prévenir les chutes.
- Position fauteuil et réglage semi-assis d'un seul geste.
- Déplacement facile avec roues jumelées et freinage rapide.

Contactez-nous pour la fiche technique

DEVELOPPEMENT DURABLE

Une production responsable

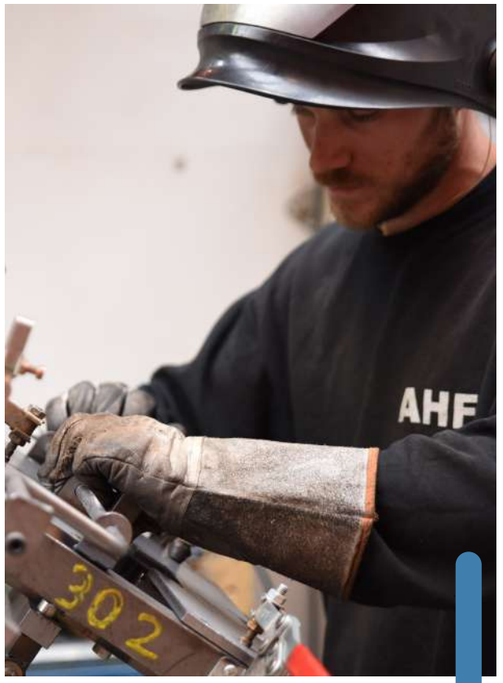
Dans notre usine de **10 000 m²**, la performance industrielle se conjugue à un engagement écologique. Production optimisée, solutions sur mesure et suivi personnalisé garantissent qualité et durabilité pour chaque établissement de santé.

Éco-conception & Eco-production

Des matériaux **recyclables et résistants**, une consommation réduite, une fabrication pensée pour minimiser l'impact environnemental : chaque produit associe innovation et responsabilité pour un mobilier médical plus durable.

Éco-conduite

Optimisation des transports, gestion des déchets et accompagnement des clients vers des solutions durables : notre engagement éco-responsable va bien au-delà de la fabrication.



Force collective

Derrière chaque produit se trouvent **des hommes et des femmes engagés,** animés par une même mission : concevoir un mobilier médical fiable, ergonomique et durable. Encouragée par une culture d'innovation et de partage, chaque équipe contribue à l'amélioration continue de nos solutions.

Un environnement de travail inclusif et stimulant favorise l'épanouissement, la créativité et l'excellence au service du soin.

AHF®
A MEDIUNIC COMPANY

SAV à votre écoute

Parce que chaque équipement médical doit rester opérationnel, notre équipe assure l**a livraison, l'installation et un SAV réactif**.
Grâce à une maintenance **préventive et curative**, nous intervenons sous **24 à 72 h** pour diagnostiquer, réparer et prolonger la durée de vie de votre mobilier.

Nos stocks de pièces détachées immédiatement disponibles garantissent une prise en charge sans délai, réduisant ainsi toute interruption dans vos établissements de santé.

Un Accompagnement

Notre programme **SAV-SECOND LIFE** vous permet d'optimiser la durée de vie de vos équipements, tout en garantissant **qualité et sécurité** à vos patients et équipes soignantes.

Grâce à une équipe d'experts dédiée, nous vous accompagnons à chaque étape pour vous proposer des solutions adaptées à vos besoins. Fiabilité, rapidité et expertise sont au cœur de notre engagement.

Nuancier : Coloris sur stock

A MEDIUNIC COMPANY

CERTIFICATIONS ET NORMES

Notre entreprise est certifiée **ISO 9001**, garantissant à nos clients des prestations et des produits de haute qualité.

Nous avons complété l'évaluation **EcoVadis** en novembre 2024, attestant de notre engagement en matière de **durabilité et responsabilité sociétale**. Nous poursuivons nos efforts pour améliorer nos pratiques et renforcer notre impact positif.

Nos produits portent **le marquage CE,** garantissant leur conformité aux normes européennes en sécurité, santé et protection environnementale. Cette certification assure qualité, fiabilité et conformité réglementaire, répondant aux plus hauts standards européens.

AHF s'engage au quotidien pour la planète en mettant une politique RSE forte autour de **5 piliers majeurs**

- Eco-conception des produits
- Eco-production des 5 ateliers intégrés à l'usine
- Réutilisation et optimisation des emballages
- Eco-conduite des partenaires logistiques
- Santé et Sécurité des collaborateurs AHF

Contactez-nous dès aujourd'hui et sécurisez la pérennité de votre mobilier médical.

35 boulevard de l'Europe
42380 LA TOURETTE

Tel. +33 (0)4 77 50 05 13
Fax +33 (0)4 77 50 06 05

contact@groupe-ahf.fr
https://ahf.mediunic.com